

Alle in diesem Katalog angegebenen Leistungsstufen, Piktogramme und Informationen entsprechen dem Stand von September 2021. Diese Informationen können sich während der Gültigkeit des vorliegenden Kataloges ändern. Für Rückfragen und aktuelle Auskünfte stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung. Alle Angaben ohne Gewähr.

Generelle Erläuterungen zu erzielten Leistungsstufen (alle Prüfungen wurden unter Laborbedingungen durchgeführt):

- |           |   |
|-----------|---|
| 1-6 / A-F | Erzieltes Prüfergebnis (je höher, desto besser)                               |
| 0         | Mindestleistungsstufe nicht erreicht  |
| X         | Nicht geprüft bzw. aufgrund des Materials oder der Gestaltung nicht anwendbar |

#### EN 420

##### Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

Legt die für alle Schutzhandschuhe anzuwendenden relevanten Prüfverfahren und die allgemeinen Anforderungen zu Gestaltungsprundsätzen, Handschuhkonfektionierung, Widerstand des Handschuhmaterials gegen Wasserdurchdringung, Unschädlichkeit, Komfort und Leistungsvermögen sowie die vom Hersteller vorzunehmende Kennzeichnung und vom Hersteller zu liefernden Informationen fest.

#### EN 388

##### Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken



Anforderungen, Prüfverfahren, Kennzeichnung und Herstellerinformationen für Schutzhandschuhe gegen die mechanischen Risiken Abrieb, Schnitt, Weiterreißen, Durchstich und, falls zutreffend, Stoß.



Prüfparameter	Leistungsstufen
A Abriebfestigkeit	1-4
B Schnittfestigkeit (Coupé)	1-5
C Weiterreißkraft	1-4
D Durchstichkraft	1-4
E Schnittfestigkeit (TDM)	A-F

#### EN ISO 374

##### Schutzhandschuhe gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen

Anforderungen an Schutzhandschuhe, die den Anwender gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen schützen sollen.

Typ A: Mindestens sechs Prüfchemikalien (Schutzzindex mindestens Klasse 2 je Prüfchemikalie)

Typ B: Mindestens drei Prüfchemikalien (Schutzzindex mindestens Klasse 2 je Prüfchemikalie)

Typ C: Mindestens eine Prüfchemikalie (Schutzzindex mindestens Klasse 1)

